

# Technisches Merkblatt für das Glasperlenstrahlen

# METANO

**Metalloberflächentechnik für  
Edelstahl, Titan und Aluminium**

Um stets eine optimal Oberflächenqualität erzielen zu können,  
bitten wir Sie die folgenden Hinweise zu beachten:

- Werkstoff** Anfragezeichnungen, Aufträge bzw. Lieferscheine müssen die genaue Werkstoffbezeichnung enthalten, um Fehlbehandlungen auszuschließen, besonders bei Werkstoffkombinationen. Flächen, Gewinde, und Passungen, welche nicht gestrahlt werden sollen, müssen von Ihnen gekennzeichnet und abgedeckt werden.
- Bleche** Beim Glasperlenstrahlen wird unter Druck das zu behandelnde Material punktförmig beansprucht. Durch die Bewegungsabläufe sind sichtbare Oberflächenschattierungen möglich. Besonders bei großflächigen Blechen sind diese nicht auszuschließen. Bei Blechstärken von kleiner 2 mm ist ein verzugsfreies Strahlen nicht möglich und kein Grund zur Reklamation.
- Konstruktionen** Geschweißte Konstruktionen werden nach technischer Möglichkeit allseitig gestrahlt. Die Teile müssen frei von Fetten, Ölen, Klebstoffen oder Farben sein.
- Einschlüsse** Schlacke- und andere nichtmetallische Einschlüsse in der Schweißnaht (z. B. Carbonitride) bzw. im Blech werden beim Glasperlenstrahlen entfernt. Bei tiefsitzenden Ferriteinschlüssen kann das Schleifen als Vorbehandlung notwendig sein (nicht im Preis enthalten).
- Spannungen** Beim Glasperlenstrahlen entstehen, insbesondere bei Blechteilen oder dünnwandigen Konstruktionen, druckbedingte Spannungen. Diese können zu Deformierungen führen, wofür wir keine Haftung übernehmen.
- Beständigkeit** Die Korrosionsbeständigkeit nach der Oberflächenbehandlung durch Glasperlenstrahlen, ist u. a. abhängig vom Einsatzgebiet, vom Oberflächenzustand des Teiles und von der nachträglichen Oberflächenbehandlung. Aufgeraute Oberflächen sind korrosionsanfälliger als blank polierte. Nachträglich auftretende Korrosion bei nur gestrahlten Edelstahlbauteilen ist kein Grund zur Reklamation.
- Nachbehandlung** Die weitere Oberflächenbehandlung, wie z. B. das Elektropolieren oder Beizen, ist vom Einsatzgebiet der zu verarbeitenden Teile abhängig und kann von uns zusätzlich angeboten werden.

Dieses Merkblatt ist Bestandteil jedes Dienstleistungsvertrages. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen. METANO ist nicht verpflichtet, Reklamationen anzuerkennen, die durch Nichtbeachtung dieser Hinweise entstehen.

<b>Ansprechpartner</b>	<b>Herr Schaefer</b>	<b>Telefon</b>	<b>03304/ 31 988</b>
	<b>Herr Rojahn</b>	<b>Telefax</b>	<b>03304/ 31 990</b>
		<b>E-Mail</b>	<b>info@metano.de</b>

METANO Velten Metalltechnik G mbH, Berliner Straße 18, 16727 Velten

[www.metano.de](http://www.metano.de)

